

1400℃超值管式炉以优质硅碳棒为加热元件，采用双层壳体结构和智能化程序控温系统，可控硅控制，控温精度高；双层炉壳间配有风冷系统，有效降低炉壳表面温度；结合我司标准真空、混气系统，可抽真空气氛。

#### 主要功能和特点：

- 1、采用 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 2、炉膛采用优质氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 3、加热元件采用优质硅碳棒，大大提高了其使用寿命；99 瓷优质刚玉管，致密度高，经久耐用，不易断裂；
- 4、预留了真空、气路快速接口，可配合我部真空系统、混气系统使用；
- 5、预留了 485 转换接口，可通过我部的软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 6、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

#### 主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD 实验、真空退火等。

#### 技术参数：

产品型号	SGL-1400C（通过欧盟 CE 认证，设备运行安全，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构，配有风冷系统，外壳表面温度小于 50℃
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	99 氧化铝刚玉管；可选外径Φ 60/80/100*1000mm
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰（可选带视窗法兰，实时观察烧结物料状况）
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 50 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质硅碳棒
测温元件	S 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）

使用温度	最高温度 1350℃，连续工作温度 ≤1300℃
升温速度	推荐 ≤10℃/min (≤500℃时为 8℃/min)
降温速度	700℃以上 ≤10℃/min
恒温区	加热区长度 280mm，恒温区 120mm；(可选购加长恒温区)
尺寸和重量	设备： 560*510*740mm (深*宽*高)；净重 90kg (不含法兰和刚玉管)包装： 700*1150*1200mm；毛重 130kg (不含法兰和刚玉管)
机器电源	AC220V， 50/60Hz；额定功率 5kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，刚玉管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa (常规机械泵+指针压力表) ≤10Pa (高配机械泵+数显压力表) ≤0.005Pa (分子泵系统)
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	炉架，各种刚玉坩埚，刚玉管，高温手套，计算机控制软件等。