

1200℃小型立式管式炉采用智能化程序控温系统，可控硅控制，控温精度高；双层壳体结构，设计合理，外形美观，结构紧凑；双层炉壳间配有风冷系统，有效保证外壳表面温度；真空级法兰密封，结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛。

主要功能和特点:

- 1、炉盖可打开，可以随时观察加热的物料，并能迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验需要；
- 2、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维制成，保温效果好，耐用节能；
- 3、加热元件采用优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，具有表面负荷高、电阻率高、抗氧化性能好、经久耐用等特点，最高温度可达 1200℃；
- 4、炉管采用高纯石英管，高温下化学稳定性强，耐腐蚀，热膨胀系数极小，能承受骤冷骤热的温度变化；
- 5、采用 KF 快速法兰密封，仅需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 6、预留了真空、气路快速接口，可配合我部真空系统、混气系统使用；
- 7、预留了 485 转换接口，可通过我部的软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；可安装无纸记录装置，实现数据的存储、输出；
- 8、炉壳外观采用了圆弧形过度设计，造型新颖、美观；
- 9、炉子底部采用抽拉式插销结构，方便电器元件和热电偶更换、维修；
- 10、上盖开启自动断电，超温和断偶保护警报并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于在真空或是气氛保护环境下的材料烧结试验。

技术参数:

产品型号	SLGL-1200M (通过欧盟 CE 认证，设备运行安全，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉体结构	双层壳体结构，配有风冷系统
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管；可选外径Φ 40/50*600mm

密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质合金丝 0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶（可选购增加内置热电偶，实时监测加热物料温度）
使用温度	最高温度 1200°C ，连续工作温度 $\leq 1150^{\circ}\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速度 $30^{\circ}\text{C}/\text{min}$
降温速度	700°C 以上 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
恒温区	加热区长度 270mm，恒温区 120mm
尺寸和重量	设备：355*445*490mm（深*宽*高）；净重 55kg（不含法兰及石英管）
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 2kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，石英管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，
可选真空	说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选混气	$\leq 50\text{Pa}$ （常规机械泵+指针压力表）， $\leq 10\text{Pa}$ （高配机械泵+数显压力表）， $\leq 0.005\text{Pa}$ （分子泵系统）
选购件	多通道浮子、质量混气系统