

1700℃真空气氛搅拌炉集成了温控系统，混气系统，真空系统，内循环水冷系统，升降搅拌系统，磁力密封系统等功能。采用循环水冷密封，搅拌部分可自动升降，转速可调，能通入各种不同的气体，可实现熔体在高温气氛保护下的搅拌熔炼。

主要功能和特点：

- 1、可视化的 7 寸大触摸屏，让程序设置更快捷,设备运行状态更直观；
- 2、升降部分采用高精度运动平台，升降过程中自由平滑，无抖动，平稳可靠；
- 3、采用磁力密封加高性能压缩波纹管密封，保证搅拌及升降的过程中无泄漏，密封效果好；
- 4、内炉腔采用耐高温合金材质，专业的真空设计及密封技术，保证了炉腔的气密性，真空度远远超过同类产品；
- 5、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 6、加热元件采用进口硅钼棒，并根据使用气氛的不同，镀入了不同的保护层，大大提高了使用寿命；
- 7、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 8、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

用于轻质合金行业、特种玻璃行业等气氛保护下的搅拌熔炼。

技术参数：

产品型号	SQFL-1700S（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉膛尺寸	300*200*200mm（深*宽*高）
炉体结构	双层壳体结构，耐高温不锈钢合金内腔
炉 膛	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉门结构	左侧开门，不锈钢手轮挤压式密封
温控系统	温度控制系统采用采用触摸屏操作，人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	液晶触摸屏显示
加热元件	优质硅钼棒

测温元件	B 型热电偶，正上方测温					
使用温度	最高温度 1650℃，连续工作温度 ≤1600℃					
升温速度	推荐 ≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min					
降温速度	700℃ 以上 ≤10℃/min					
运动平台	搅拌速度：5~30rpm；提拉行程 200mm					
真空度	≤500Pa					
气体流量	两路浮子流量计混配气系统，量程：0.3-3L/min					
尺寸和重量	设备：780*870*2000mm（深*宽*高）；净重 500kg					
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 10kw					
不同气氛下的最高使用温度	NO2、CO2、O2、Air	He、Ar、Ne	SO2	CO、N2	湿 H2	干 H2
	1650	1600	1550	1500	1400	1350
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005					
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，高纯氧化铝坩埚 2 个，说明书、合格证、保修卡各 1 份					
选购件	各种刚玉坩埚，高温手套，计算机控制软件、压力控制系统、氧含量监测系统					