

该产品是我公司研发的功能强大的真空气氛炉，集成了加热系统、真空系统、电气控制系统、温度及真空监测系统等，7寸触摸屏智能化系统，可实现一键操作智能化控制。主要应用于金属材料在高真空，高温条件下进行退火、钎焊、烧结、除气处理。

#### 主要功能和特点:

1. 炉体选用不锈钢双层水冷结构，设计紧凑，有效保证炉体表面温度更低；
2. 采用钨丝作为加热元件，钨铼热电偶测温，保证了温度控制的精确性；
3. 炉腔采用耐高温合金材质，专业的真空设计，独特的密封技术，保证了炉腔的气密性；
4. 高性能双级旋片泵及大口径分子泵真空系统，快速实现真空要求；
5. 高真空电磁阀自动切换控制，安全可靠便捷；
6. 触摸屏控制系统，菜单式操作界面，直观性强；
7. 可以预设多条加热曲线，分配给不同的烧结材料，需要时直接调用，互不干扰，无需重复修改温度参数；
8. 数据的存储、输出，可通过U盘复制到计算机上，另存为Excel报表使用；
9. 各种自锁及真空保护设置，有效保证设备安全可靠运行；
10. 超温和断偶保护警报并断电，漏电保护，操作安全可靠。

#### 技术参数:

产品型号	SZFL-1600
控制方式	触摸屏智能调节控制
加热元件	钨丝
测温元件	C型热电偶
真空室尺寸	Φ490*735mm
最高温度	1500℃
极限真空度	1.5*10 <sup>-3</sup> Pa

恒温精度	±1℃
升温速率	10℃/min
电压	AC380V
频率	50/60Hz
功率	16kw
外形尺寸	980*1100*1900mm

