

CVD-1700 系统由 SGL-1700 真空管式炉, HQF-III浮子混气系统, 内置测温系统及真空系统等组成。此系统烧结温度可达 1700℃; 真空泵采用双极旋片真空泵, 真空度可达到 5×10^{-1} Torr ; 可实现不同的 1~3 路气体混合; 内置测温系统可实时监测反应管内的温度变化。

主要功能和特点:

- 1、高真空系统由双级旋片真空泵和分子泵组成, 最高真空可达 0.0001Pa;
- 2、可配合压强控制仪控制气体压力实现负压的精准控制;
- 3、数字质量流量控制系统是由多路质量流量计, 流量显示仪等组成, 实现气体的流量的精密测量和控制; 每条气体管路均配备高压逆止阀, 保证系统的安全性和连续均匀性。
- 4、采用 KF 快速法兰密封, 装卸方便快捷; 管路采用世界顶级 Swagelok 卡套连接, 不漏气;
- 5、超温、过压时, 自动切断加热电源及流量计进气, 使用安全可靠。

主要用途:


高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD/ CVI 实验, 特别适用于真空镀膜、纳米薄膜材料制备、纳米线生长、电池材料干燥烧结等场所。

主要技术参数:

SGL-1700 真空管式炉	双层炉壳间配有风冷系统, 有效保证外壳表面温; 日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛, 保温性能好 加热元件采用进口优质 U 型硅钼棒, 表面负荷高, 大大提高了其使用寿命
电压	AC220V 50/60Hz
功率	6KW
炉管	采用 99 氧化铝刚玉管, 致密度高, 经久耐用, 不易断裂 尺寸: $\Phi 40/60/80^*/1000\text{mm}$ 4 个氧化铝管堵

法兰及支撑	<p>SUS304 不锈钢快速水冷法兰，长期水冷无腐蚀</p> <p>一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷</p> <p>可调节的法兰支撑，平衡炉管的受力支撑</p> <p>包含进气、出气、真空抽口针阀，KF 密封圈及卡箍组合，4 个密封硅胶圈等</p>
加热系统	<p>加热元件：6 根 U 型硅钼棒</p> <p>加热区长度：280mm</p> <p>恒温区长度：100mm</p> <p>工作温度：≤1600℃</p> <p>最高温度：1650℃</p> <p>升温速率：≤10℃/min</p>
温控系统	<p>温度控制采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能</p> <p>50 段升降温程序</p> <p>测温元件：B 型双铂铑热电偶</p> <p>恒温精度：±1℃</p>
HQF-III 混气系统	<p>三路浮子流量计配置在移动工作台上，可以同时通入三路不同的气体</p> <p>内置不锈钢混气箱，每路气体管路均配有逆止阀</p> <p>管路采用聚四氟乙烯软管，耐高温耐腐</p> <p>每路气体进气管路配有不锈钢针阀</p> <p>流量规格：0.3~3L/min</p> <p>控制精度：±5%</p>

低真空系统	采用双极旋片真空泵，真空度可达 5×10^{-1} Torr 不锈钢充油真空压力表，良好的抗震性
内置测温系统	测温元件可从加热区边缘延伸至温区中心 法兰密封，保证炉管的密封性 测温元件：B 型双铂铑热电偶
尺寸	高温炉：660*580*910mm 混气移动工作台：800*540*720mm
可选配件	HQZ 混气系统,中、高真空系统，各种刚玉坩埚，刚玉管，计算机控制软件，无纸记录仪，氧含量分析仪，冷却水循环机等。


上海钜晶
 SIOMM www.siommm.com