

SZGL-1200C 多工位真空管式炉以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构，设计合理，外形美观，结构紧凑；可在水平或者垂直工位下工作，满足不同实验需要，大大提高了其使用范围；结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛。

主要功能和特点：

- 1、采用 **KF** 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 2、炉管可在水平、垂直工位下工作，转换方便快捷；
- 3、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 4、加热元件采用高电阻优质合金丝 **0Cr27Al7Mo2**，经久耐用；
- 5、预留了真空、气路快速接口，可配合我司真空系统、混气系统使用；
- 6、预留了 **485** 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 7、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD 实验、真空退火等。

技术参数：

产品型号	SZGL-1200C（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管；可选外径 $\Phi 40/60*600\text{mm}$ 、 $\Phi 80/100*700\text{mm}$
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质合金丝 0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）

使用温度	最高温度 1200℃，连续工作温度≤1150℃
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 30℃/min
降温速度	700℃以上≤10℃/min
恒温区	加热区长度 300mm，恒温区 150mm
尺寸和重量	设备：350*400*700mm（深*宽*高）； 净重 30kg（不含法兰和石英管）； 包装：550*6500*1070mm（深*宽*高）； 毛重 60kg（不含法兰和石英管）
机器电源	AC220V，50/60Hz； 额定功率 3kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，石英管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表），≤0.005Pa（分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件等。

SIOMM www.siommm.com