

1100℃坩埚炉以掺钼电阻丝为加热元件，炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料，炉体采用双层炉壳，使炉壳外表面温度更低；加热釜采用耐温、耐腐合金材料；水冷法兰密封，气密性能好；釜盖配有电极监测入孔，可根据电极的电流监测釜内反应情况；是电化学反应的理想加热器。

主要功能和特点：

- 1、电阻丝双螺旋绕法，有效消除反应釜内因加热元件所产生的磁场；
- 2、反应釜采用耐温、耐腐、耐压合金材料，有效降低反应生成的强酸腐蚀；
- 3、反应釜盖配合水冷密封，气密性好；
- 4、预留内置电极接口，实时测量反应状况；
- 5、内置高精度热电偶，使反应温度更准确；
- 6、分体式电控箱，操作方便快捷；
- 7、自动泄压，超温报警，漏电保护，使用安全可靠。

主要用途和适用范围：

适用于电化学反应及实验等

技术参数：

产品型号	SGGL-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	耐高温合金 SUS310S 不锈钢；炉管尺寸Φ 120*450mm
温控系统	温度控制系统采用采用触摸屏操作，人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质合金丝 0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶

使用温度	最高温度 1050℃，连续工作温度≤1000℃
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min
降温速度	700℃以上≤10℃/min
恒温区	加热区长度 330mm，恒温区 150mm
尺寸和重量	设备：460*460*650mm（深*宽*高）；净重 kg
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 3kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表），≤0.005Pa（分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	各种石英、刚玉坩埚，反应釜，高温手套，计算机控制软件，无纸记录仪，冷却水循环机等。

SIOMM www.siomm.com