

1700℃高低温冲击试验炉是用于试验件从 1600℃到-60℃的快速转换试验。高低温区采用丝杆自动控制，整个转换过程在较短时间内完成。设备区分为高温区、低温区、过渡区三部分，各区之间用隔热处理。低温区采二元冷冻系统，降温效果快速，冷却方式为风冷式或水冷式两种。

主要功能和特点:

- 1、试验物件迅速从高温区进入低温区，从而研究材料骤热骤冷后的性能变化，各个温区采用独特的隔离技术，互不影响；
- 2、高温区炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 4、加热元件采用进口硅钼棒，使用寿命长；
- 5、低温区采用二元冷冻系统，保障了制冷的长效性，操作、控制自动化，控制系统选用多步编程以满足各种复杂的试验要求；
- 6、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 7、设备使用安全可靠，超温报警，漏电保护、短路保护、压缩机过载保护、缺水保护。

主要用途和适用范围:

应用于航空航天材料的研究及特殊材料的耐候检验等。

技术参数:

产品型号	SHLL-1700（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛
炉门结构	底部抽拉式
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 50 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质硅钼棒
测温元件	高温区：B 型热电偶；低温区：PT100 热电阻
工作室尺寸	高温区：350*350*250mm；低温区：320*350*450mm
使用温度	高温区：≤1600℃；低温区：-10℃~-65℃
高低温切换	转换时间≤1min；温度回复时间≤20min；
冷却系统	半密闭式双段压缩机(水冷式)，全密闭式双段压缩机(风冷式)
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min
尺寸和重量	设备：（深*宽*高）；净重 kg

机器电源	AC380V, 50/60Hz; 额定功率 12kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台, 说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	各种刚玉坩埚, 高温手套, 计算机控制软件等。

